SWT - CUT-J 仕様比較 TDKラムダ株式会社

65W

 -				SWT			CUT-J		
				SWT65-522			CUT75J-522		
СН				1	2	3	1	2	3
項目			単位	5V	12V	-12V	5V	12V	-12V
እ ታ	電圧範囲		V	AC85~132,170~265		AC85~265		I	
	周波数範囲		Hz	47~63			47~63		
	効率(100/200VAC)(typ) *1		%	72/72			-/85		
	入力電流(100/200VAC)(typ)		А	1.71/0.86			2.0/1.0		
	突入電流(100/200/230VAC)(typ) *2		А	30/30/-			18/36/-		
出力	定格電圧		VDC	5	12	-12	5	12	-12
	最小電流		А	0.3	0	0	0	0	0
	定格電流			-	-	-	8	2.5	0.5
	最大電流		А	6	2.5	0.5	8	3	1
	最大ビーク電流		Α	-	-	-	-	-	-
	最大(ビーク)電力		W	66		76			
	最大電力(CH1,CH2+CH3)					40 36		36	
	最大電力(各CH)			-	-	-	40	36	12
	最大入力変動		%	1	2	1	1	2	2
	最大負荷変動		%	2	4	2	2	5	5
	最大温度変動		-	0.04%/℃			CH1:0.02%/℃以下, CH2・3:0.03%/℃以下		
	リップルノイズ(含ハズ) *3 *4		mV	120	450	150	120	150	150
			mV		150	150	120		
	出力保持時間(100/200VAC)(typ)		ms	17/-			12/80		
	電圧可変範囲		VDC	固定 出荷時精度±1%	固定 出荷時精度±3%	固定 出荷時精度±5%	0 - +5%	固定 出荷時精度±5%	固定 出荷時精度±5%
機能	過電流保護	過電流保護値	-	105% ≦			105% ≦		
		過電流保護方式	-	電流制限方式自動復帰型			間欠動作方式自動復帰型		
	過電圧保護	過電圧保護値	٧	6 ≦	-	-	5.7 - 7.0	13.8 -16.8	-
		過電圧保護方式	-	リ ツェナーダイオード・クランプ 方式			出力遮断方式手動リセット型		
700 170	動作周囲温度		℃	$0 \sim$ +60 (0 \sim +50:100%, +60:70%)			-20 ∼ +70		
環境				詳細はディレーティングカープ参照			詳細はディレーティンヴカーブ参照		
	安全規格 UL60950-1		-	認定			認定		
適応 規格		CSAC22.2No60950-1	-	認定			認定		
		EN60950-1	-	認定			認定		
	雑音端子電圧	EN55011	-	-			クラスB 準拠		
	EN55022 (EN55032) FCC VCCI		-	クラスB 準拠			クラスB 準拠		
			-	クラスB 準拠			クラスB 準拠		
			-	クラスB 準拠			クラスB 準拠		
	質量(typ)		g	350			210		
構造	サイズ (W x H x D) *外観図参照		mm	88.9 x 45.0 x 152.4			76 x 27 x 127		
	入出力端子形状 入力端子		-	コネクタ			コネクタ		
			-	コネクタ			コネクタ		
標準価格			円		5,200			9,190	

※詳細は、仕様・取扱説明書をご確認ください

- *1. 最大出力電力(自然空冷) Ta=25℃ 時の値です。
- *2. Ta=25℃、3-ルドスタート時、ノイズフィルタへのサージ電流は含みません。
- *3. SWT65···JEITA RC-9131に準じた測定方法です。 CUT65J···JEITAに準じた測定方法です。 周波数帯域: 20MHz。 周囲温度: -20 < Ta < 70℃
- *4. SWT65···JEITA RC-9131に準じた測定方法です。



